

Documentatii si servicii de inginerie pentru retehnologizarea a trei cazane de abur CAE1, CAE2 si CAE3 (IMA6) din CET Sud Timisoara

Cele trei cazane pe lignit cu suport de gaze naturale (100 t/h, 15 bar, 250°C) sunt cazane cu circulatie naturala, cu 4 drumuri verticale de gaze de ardere, echipate cu un sistem vaporizator, un pachet supraincalzitor, doua pachete de economizor intercalate cu 4 pachete de preincalzitor de aer.

Cazanele de abur au fost concepute pentru furnizarea de abur de joasa presiune necesar scopurilor industriale sau furnizarii de energie electrica.

Aceste cazane nu au fost echipate cu sistem de reglare a temperaturii aburului si nu aveau aplicate niciun fel de masuri pentru limitarea formarii NOx (masuri primare) si/sau pentru reducerea celui deja format (masuri secundare).

Proiectul are drept obiective:

- Reducerea emisiei de NOx la 200 mg/Nm³ in gazele de ardere uscate (6%O₂) la sarcina maxima continua de 100 t/h functionand cu lignit cu aport de gaz natural in limita a 8% aport termic din total (cu arzatoare si OFA Totema Bulgaria si SNCR Mehltau&Steinfath Germania);
- Reducerea emisiei de NOx la 200 mg/Nm³ in gazele de ardere uscate (3%O₂) la sarcina maxima continua realizabila (80t/h) functionand exclusiv pe gaz natural (cu arzatoare Saacke Germania);
- Cresterea randamentului termic al cazanului la 87,5%.
- Reglarea temperaturii aburului prin introducerea unei a 2 trepte de supraincalzire (supraincalzitor 2) si a unei injectii cu apa de alimentare;
- Cresterea gradului de siguranta a alimentarii cu gaz natural;
- Reducerea pierderilor de caldura prin ardere mecanic incompleta prin introducerea unui gratar de postardere basculant, cu actionare pneumatica, la baza palniei reci a focarului;
- Cresterea disponibilitatii cazanului la functionarea cu lignit si/sau gaz natural la 90%.